

DICHIARAZIONE SOSTITUTIVA DI ATTO DI NOTORIETA'
(art. 47 DPR 445/2000)

Il sottoscritto Angelo IMBERTI CF MBRNGL67S05D952R,

nato a GAZZANIGA il 05/11/1967

residente a GANDINO via MAZZINI, 20

in qualità di Legale Rappresentante dell'Ente Gestore / Erogatore FONDAZIONE CECILIA CACCIA IN DEL NEGRO - ONLUS

con sede legale in VIA XX SETTEMBRE, 19/21 – GANDINO (BG)

Partita Iva: 02200060164 - Codice Fiscale: 81001170166

Iscritto al registro delle imprese della C.C.I.A.A. di BERGAMO n. 350526

consapevole delle sanzioni penali, nel caso di falsità in atti e dichiarazioni mendaci, richiamate dagli artt. 48 e 76 del DPR 445/2000

DICHIARA

ai fini dell'assolvimento degli obblighi di pubblicità e trasparenza, di cui alla specifica normativa di riferimento, che:

- il bilancio dell'Ente Gestore, per l'anno _____, è inferiore a € 500.000,00 *
- il bilancio dell'Ente Gestore, per l'anno 2023, è superiore a € 500.000,00 *

Nel caso in cui il bilancio sia superiore a € 500.000,00, comunica altresì che gli obblighi di pubblicazione di cui al D.lgs. n. 33/2013 e ss. mm. ii. e alla deliberazione ANAC n. 1134/2017 sono stati assolti con la pubblicazione della documentazione prevista, comprensiva dall'attestazione e secondo le modalità di cui alla delibera ANAC n. 213/2024 (in relazione all'anno 2024), sul seguente sito web : <https://www.rsagandino.it/amministrazione-trasparente>.

Il/la sottoscritto/a dichiara inoltre di essere informato/a, ai sensi del D. Lgs. n. 196/2003 e del GDPR (Regolamento UE 679/2016), che i dati personali raccolti saranno trattati, anche con strumenti informatici, esclusivamente nell'ambito del procedimento per il quale la presente dichiarazione viene resa.

GANDINO, 25.07.2024

(luogo e data)


IL PRESIDENTE
 Angelo IMBERTI


(firma digitale del Legale Rappresentante dichiarante)

* si veda deliberazione ANAC n.1134/2017 - paragrafo 2.2.1